

Система Minifix



Королева корпусных стяжек

С помощью этой стяжки, несмотря на ее малые размеры, гарантируются надежные соединения с геометрическим и силовым замыканием даже при повторном ослаблении и затягивании.

3

Работа корпусных стяжек системы Minifix основана на центрическом шаровом принципе. Благодаря этому появилась возможность разработать стяжку, в которой большая поверхность прилегания и затягивания интегрирована в небольшом корпусе стяжки. Полусферическая головка болта абсолютно центрично перемещается и затягивается с геометрическим замыканием в корпусе стяжки Minifix, образованном в виде сферической чаши.

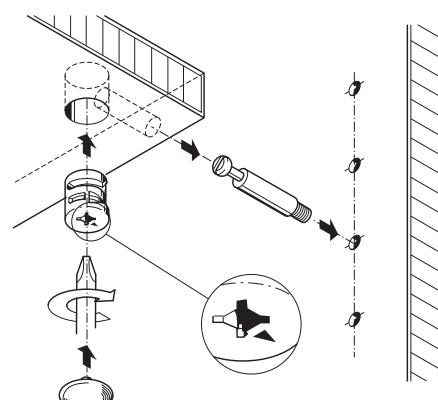


Преимущества стяжек Minifix:

- Отсутствие смещения** нижних щитов и полок в сторону боковой стенки, так как болт всегда **перемещается центрично**
- Компенсация** допусков на размеры сверления в пределах от +1 мм до -0,5 мм **без потери зажимного усилия** за счет большого хода затягивания (более 5 мм) при повороте корпуса менее чем на пол оборота
- При натяжении корпуса зажимное усилие достигается очень быстро без необходимости в повороте корпуса до упора (195°).
- Надежное и не ослабляющееся затягивание стяжки обеспечивается даже при повторном ослаблении или затягивании корпуса.
- Гибкое комбинирование** болтов и корпусов в системе Minifix благодаря совместности всех деталей друг с другом

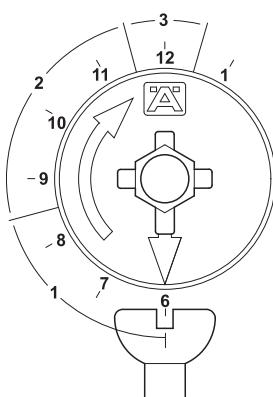
Указания по монтажу:

- Система Minifix предназначена для **толщины деталей**, начиная с 12 мм
- Диаметр для **отверстия корпуса** составляет 12 мм для Minifix 12 и 15 мм для Minifix 15
- Для правильного монтажа и затягивания стяжки при вставлении корпуса **маркировочная стрелка** должна точно указывать в направлении болта.
- Соединение с силовым замыканием** достигается в зависимости от используемого корпуса стяжки с помощью крестового шлица PZ2, внутреннего шестигранника SW4 или плоского конца отвертки.



Часы Minifix

Часы Minifix поясняют путь затягивания A, который подразделяется на **3 диапазона пути** с различными функциями:



1. Путь подвода:

0 – 75° (от 6 до 8:30) = 3,2 мм

Головка болта подводится к центру корпуса (затягивание еще не происходит).

2. Путь затягивания:

75 – 165° (от 8:30 до 11:30) = 2 мм

Соединение затягивается и надежно защищено от ослабления.

Плотное затягивание (при точно выдержанном размере сверления) наступает при 120° (10 часов).

Оптимальная позиция плотного затягивания находится на 165° (11:30).

3. Путь подтягивания:

165 – 195° (от 11:30 до 12:30) = 0,5 мм

Путь подтягивания требуется только в том случае, если:

- имеются допуски на размер сверления
- мебель уже неоднократно монтировалась и демонтировалась
- мебель была сильно нагружена